

## 19. 機械加工 NC 旋盤作業検定 3 級・2 級準備講座

技能検定取得に向けて学科と実技の中の計画立案等作業試験を学びます。

- ・学科試験における過去の出題傾向を踏まえ、自身の弱点項目を中心に加工技術の基礎を学びます。
- ・実技に付帯する計画立案等作業試験（旧ペーパーテスト）の傾向を踏まえ、自身の弱点項目を中心に加工時の作業要素・作業内容の基礎を学びます。（実技指導は実施しない）
- ・対象範囲（NC3 級）：企業内で図面を観て初歩的なプログラム作成、段取り、加工、計測が出来る人
- ・対象範囲（NC2 級）：5 年程度の経験を基に図面を観てプログラム作成、段取り、加工、計測が出来る人

**Point!**

● 技能検定受験に向けて、学科及び実技の中の計画立案等を学ぶ



主催：一般財団法人地域産学官連携ものづくり研究機構  
 参加費：MRO 賛助会員 10,000 円（一般：20,000 円）  
 会場：テクノプラザおおた研修室 太田市本町 29-1 Tel:0276-50-2100 Fax:0276-50-2110  
 募集人員：15 名程度。なお、応募人数が少数の場合は研修を中止することがあります。ご了承ください。

日程（4 日間コース）

研修内容

10/2（木）  
9:30～16:30

- \* NC 加工旋盤作業検定 3 級 / 2 級の学科試験の傾向の説明
- \* 機械加工全般の知識の習得
  - ・ 設備・工具種類・切削油と潤滑方式・JIS 記号・治具構造
  - ・ 計測法・品質管理・機械要素・機械製図・加工法・鋳造材料
  - ・ 治具製造・材料の熱伝導・材料硬度試験法・力学単位
  - ・ 電気
- \* 演習問題説明（宿題で各自解答を検討する）

10/9（木）  
9:30～16:30

- \* 1 日目の宿題解答説明
- \* NC 旋盤の特徴設備説明・設備精度検査・工具理論・工具種類・加工方案・工具 / 加工法・切削条件・プログラム座標
- \* 演習問題説明（宿題で各自解答を検討する）

10/16（木）  
10/24（金）  
9:30～16:30

- \* 2 日目・3 日目の宿題解答説明
- \* 計画立案等作業試験（旧ペーパーテスト）の内容説明と演習
- \* 総合的な演習の実施とグループ討議・方向付け

\* 講師プロフィール

鈴木正明（MRO コーディネーター）群馬県立館林高等職業訓練校（機械）卒  
 経歴：(株)宮下製作所製造部、切削加工技術・汎用機、NC 工作機

竹内光男（MRO コーディネーター、群馬県能力開発協会 人材育成コーディネーター）群馬大学（機械工学科）卒  
 経歴：マックス(株)生産技術、品質保証、生産工程～実用化の仕組み作り、企業内小集団活動と組織活性化

● HP から直接お申し込みができます



受講料について

- 受講申込時に請求させていただきます。支払いは、銀行振込とさせていただきます。MRO スキルアップ研修は、地域の中小企業のみなさまの便宜を図り、材料費、資料代、交通費などを勘案した最低限の受講料を設定しています。大変恐縮ながら、振込手数料につきましては、受講者様にご負担をお願いします。
- キャンセル料：開催日 1 週間までは受講料全額を返還します。1 週間以内の場合は全額を頂戴します。キャンセルの連絡は、必ずメール・FAX など記録の残る手段でお願いします。注）1 週間：MRO（当財団）の 6 勤務日前 17 時までとします。

● 問い合わせ申し込み先：一般財団法人地域産学官連携ものづくり研究機構 tel : 0276-50-2100、fax : 0276-50-2110  
 E-Mail : mrokenshu(at)mro.or.jp ※(at) を @ に変えて送信してください。

### 19. 機械加工 NC 旋盤作業検定 3 級・2 級準備講座受講申込書

ご芳名（ふりがな）：

所属

役職

ご芳名（ふりがな）：

所属

役職

会社名

住所 〒

TEL

FAX

E-Mail