

14. NC 加工の基礎

「加工コスト～加工基礎・NCプログラミングと加工シミュレーション」

本講座は、経験の少ない方を対象にしており、NC 機械のプログラミングの構成や、図面の読み方、切削加工の手法、また素材の熱変形や摩擦熱の解析等、実践演習を通して加工技術全般を習得できます。数値制御 (NC) 加工の必要知識、素材の特徴刃具との関係加工のイロハなど、演習を通して基礎を学び、ものづくりの本質と品質づくりの理解を深め、機械加工のノウハウを身に付けます。



主催：一般財団法人地域産学官連携ものづくり研究機構
 参加費：MRO 賛助会員 10,000 円 (一般：15,000 円)
 会場：テクノプラザおおた研修室 太田市本町 29-1 Tel:0276-50-2100 Fax:0276-50-2110
 募集人員：15 名程度。なお、応募人数が少数の場合は研修を中止することがあります。ご了承ください。

日程 (4 日間コース)

研修内容

9/4 (金) 9:30 ~ 16:30	1. 安全講習 2. 製図 (図面の基本ルールと読み方) 3. 工業数学の基本的計算方法 (NC 加工に活用できる数学) 4. 切削工具の説明 5. G・SPACE (NC シミュレーター) の操作説明 6. クーラントと熱変形の関係・切削時の摩擦熱・シミュレーションによる熱変形の事例、クーラントによる冷却について 7. 熱解析シミュレーション
9/11 (金) 9:30 ~ 16:30	1. 機械加工の基礎 2. プログラミングの基礎
9/18 (金) 9:30 ~ 16:30	1. プログラミング演習 2. 図面を基に実践でのプログラミング作成と加工シミュレーションの確認
9/25 (金) 9:30 ~ 16:30	切削実技体験

* 講師プロフィール

鈴木正明 (MRO コーディネーター) 群馬県立館林高等職業訓練校 (機械) 卒
 経歴：(株)宮下製作所製造部、切削加工技術・汎用機、NC 工作機
 高橋智昭 (MRO コーディネーター) 工学院大学 (電子工学科) 卒
 経歴：電気・音響業界 カメラ業界 自動車部品業界等を経験、最後は化粧品業界生産技術一筋です。(営業経験はあります)
 日本能率協会認定の C P E - M E を取得
 横堀 勉 (MRO コーディネーター) 長岡技術科学大学大学院 (電子機器工学専攻) 修了
 経歴：沖電気工業(株)、専門分野：電子機器の放熱技術、熱流体シミュレーション、伝熱工学

受講料について

- 受講申込時に請求させていただきます。支払いは、銀行振込とさせていただきます。MRO スキルアップ研修は、地域の中小企業のみなさまの便宜を図り、材料費、資料代、交通費などを勘案した最低限の受講料を設定しています。大変恐縮ながら、振込手数料につきましては、受講者様にご負担をお願いします。
- キャンセル料：開催日 1 週間までは受講料全額を返還します。1 週間以内の場合は全額を頂戴します。キャンセルの連絡は、必ずメール・FAX など記録の残る手段でお願いします。注) 1 週間：MRO (当財団) の 6 勤務日 17 時までとします。

● 問い合わせ申し込み先：一般財団法人地域産学官連携ものづくり研究機構
 tel : 0276-50-2100、fax : 0276-50-2110、E-Mail : kenshu@mro.or.jp

14.NC 加工の基礎「加工コスト～加工基礎・NCプログラミングと加工シミュレーション」受講申込書

ご芳名 (ふりがな) :	所属	役職
ご芳名 (ふりがな) :	所属	役職
会社名	住所 〒	
TEL	FAX	E-Mail